

OVERZICHT RISICOBEOORDELING GEBRUIK MACHINES

Risicobeoordeling	
Doelstelling	Risicobeoordeling is een systematische manier om aan machines verbonden risico's te analyseren en te beoordelen. Dat gebeurt in een reeks opeenvolgende logische stappen. Indien noodzakelijk wordt risicobeoordeling gevolgd door risicoreductie. Om de risico's zo veel mogelijk terug te dringen, is het soms nodig de beoordeling te herhalen. Risicobeoordeling omvat de volgende stappen: A risicoanalyse: 1 bepalen van de 'grenzen' van de machine; 2 benoemen van gevaren (zie beoordelingsmethode 2 ^[1]); 3 maken van een risico-inschatting (zie beoordelingsmethode 3 ^[2]). B risico-evaluatie. De risicoanalyse geeft informatie die nodig is bij de risico-evaluatie, die op zijn beurt de mogelijkheid verschaft om te beoordelen of een risicoreductie vereist is. Deze beoordeling moet worden ondersteund door een kwalitatieve of, waar van toepassing, een kwantitatieve inschatting van het risico dat voortkomt uit de gevaren die aan de machine zijn verbonden. De risicobeoordeling moet zo worden gedocumenteerd, dat het mogelijk is om de gevolgde procedure en de bereikte resultaten te controleren.
Te gebruiken door	§ veiligheidkundige; § technisch engineer; § ontwerper.
Vindplaats	NEN-EN-ISO 14121-1 Veiligheid van machines. Risicobeoordeling. Deel 1: Principes.
Kwalificatie	Professionele methode die in het algemeen wordt gevolgd bij het ontwerpen van machines.
Extra info	

Kijk ook op www.dearbocatalogus.nl ^[3] voor meer informatie

Links

[1] <http://bioscoop.dearbocatalogus.nl/node/285> [2] <http://bioscoop.dearbocatalogus.nl/node/286> [3] <http://www.dearbocatalogus.nl/node/565>