

BEOORDELINGSMETHODE 2: CHECKLIST GEVARENIDENTIFICATIE



Beoordelingsmethode 2 Checklist gevarenidentificatie	
Doelstelling	Een essentiële stap bij elke risicoboordeling van machines is de systematische benoeming van redelijkerwijs voorzienbare gevaren, gevaarlijke situaties en gevaarlijke gebeurtenissen tijdens alle fasen in de levensduur van de machine, bijvoorbeeld: § transport, montage en installatie; § ingebruikneming; § gebruik, reparatie en onderhoud; § buitengebruikstelling, demontage en verwijdering. Een aan een machine verbonden gevaar zal vroeg of laat tot schade leiden – tenzij u maatregelen neemt om gevaren weg te nemen of werknemers daartegen te beschermen. Alleen als u gevaren benoemt, kunt u stappen zetten om ze weg te nemen of risico's te reduceren. Daarvoor moet u eerst vaststellen: § welke handelingen de machine verricht; § welke taken de betrokken mensen verrichten. Daarbij moet u rekening houden met de verschillende delen, mechanismen of functies van de machine, de te bewerken materialen en de omgeving waarin de machine wordt gebruikt.
Te gebruiken door	§ veiligheidkundige; § technisch engineer; § ontwerper.
Vindplaats	§ <i>NEN-EN-ISO 14121-1</i>, tabel A-1. § <i>Arbo-informatieblad</i> nr.11. <i>Machineveiligheid</i>.
Kwalificatie	Professionele methode die in het algemeen wordt gevolgd als men toetst of machines voldoen aan de vereisten uit het Warenwetbesluit Machines.
Extra info	Er zijn de volgende hoofdcategorieën van mogelijk gevaren: § mechanische gevaren; § elektrische gevaren; § thermische gevaren; § gevaren door lawaai; § gevaren door trillingen; § gevaren door straling; § gevaren door materialen en stoffen; § ergonomische gevaren; § gevaren uit de omgeving van de machine; § een combinatie van gevaren.